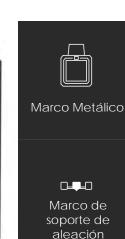
# GUIDER IIS







Extrusor de alta temperatura 300°

Panel táctil



Base de alta temperatura 120°



Volumen de impresión : 25x28x30 cm

Recuperar la impresión en caso de perdida de luz



Filtro de aire

Filtro de aire que retiene el polvo generado durante la impresión

#### Sensor de calibración.

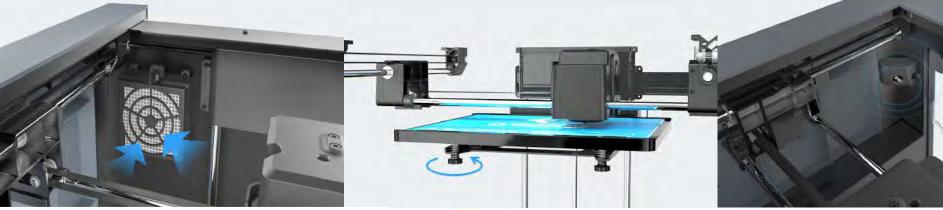
Impresión

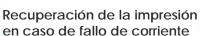
desde la nube

Sensor que mide la distancia entre el extrusor y la base

#### Cámara.

Controla el estado de la impresión gracias a la cámara interna.





Cuando perdemos corriente durante el proceso de impresión el extrusor se separa de la pieza, y la impresión continua desde el último punto cuando se recupera la impresión.







#### 5000 Horas de impresión estable

-Ejes de aleación de aluminio

-Soporta Velocidades de impresión elevadas.

-Movimientos estables.

-Reduce el impacto de rozamiento en la calidad de la impresión.





# ADVENTURER 3D







INTER-FAX

#### Extrusor extraible

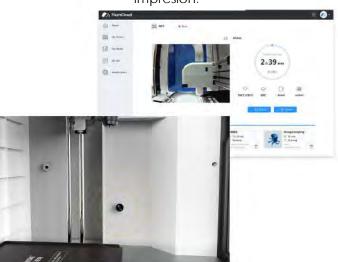
Fácil de cambiar, fácil mantenimiento. Con luz en el extrusor para ver bien el proceso de impresión

Presionar en los bonones para sacar el extrusor



#### Cámara

Cámara interna para controlar el estado de la impresión.



# AQUILA X2







# GRAN VOLUMEN DE IMPRESIÓN

Aquila X2 le permite imprimir en 3D desde piezas diminutas a proyectos grandes de hasta 220 \* 220 \* 250 mm de volumen, todo con una alta tasa de éxito.

#### Perfil en V de alto estándar



La robusta polea de perfil en V garantiza un movimiento constante con poco ruido y una excelente resistencia al desgaste, más duradera v confiable



# Calentamiento rápido de 5 minutos

La cama de impresión de vidrio de cristal de carbono-silicio de Aquila X2 se puede calentar hasta 110° en 5 minutos.

Su fuerte adhesión asegura una excelente impresión en la primera capa, y una fácil extracción del modelo.



#### Reanudar el trabajo de impresión. Permite poder iniciar una impresión, apagarla y reiniciar el trabajo exactamente desde donde se apagó



Sensor de detección de filamentos El sensor de detección de filamentos ayuda a detectar y notificar el uso de filamentos durante la impresión 3D.



# D600





# **PARÁMETROS**

Volumen de impresión: 600\*600\*600mm

Numero de extrusores: Dos

Resolución: 0.05mm

Materiales: PLA, ABS, Carbon Fiber, Wood, Nylon, PC, PTEG, HIPS, PP, TPU, PVA.

Diametro del extrusor: 0.4mm (0.3, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0mm)





Extrusor metálico completo



Alcanza temperaturas de 420°



Ajustable en altura.



Extrusión directa.

Plataforma autonivelable en la versión PRO



Precisión y velocidades altas 0.05mm - 200mm/s









# GUIDER II/IIS

Volumen de impresión: 28x25x30cm Número de extrusores: 1 Resolución de capa: 0.05-0.4mm Conectividad: USB, WiFi, RED Cámara: Si(guiderIIS) No(guiderII) Temp.Extrusor: 240°(II) 300(IIS)°

Precio PVD: CONSULTAR



### ADVENTURER 3D

Volumen de impresión: 15x15x15cm Número de extrusores: 1 Resolución de capa: 0.05-0.4mm Conectividad: USB, WiFi, RED Cámara: Si Temp.Extrusor: 240° **Precio PVD:** CONSULTAR



## D600

Volumen de impresión: 60x60x60cm Número de extrusores: 2 Resolución de capa: 0.1-0.4mm Conectividad: USB Cámara: NO Temp.Extrusor: 420° **Precio PVD:** CONSULTAR



### AQUILA X2

Volumen de impresión:22x22x25cm
Tecnología de fabricación: FFF
Resolución de capa: 0.1-0.4MM
Conectividad: SD
Cámara: NO
Temp.Extrusor: 240°
Precio PVD:
CONSULTAR

